

Produktdatablad

November 2011



INTERNATIONAL MASTER
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H4700V

Eco+ Primer Surfacer P565-4471, P565-4475 & P565-4477

Produkt	Beskrivelse
P565-4471	Eco+ Primer Surfacer – lysegrå SG01
P565-4475	Eco+ Primer Surfacer – grå SG 05
P565-4477	Eco+ Primer Surfacer – mørkegrå SG 07
P210-4470	2K HS hærder
P850-1692/1693/1694/1695	2K Low-VOC fortyndere
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

Produktbeskrivelse

P565-4471, P565-4475 og P565-4477 **Eco+ Primer Surfacer** indeholder et råmateriale fremstillet af PET-flager fra genbrugsplastflasker.

Eco+ Primer Surfacer er udviklet til brug under **Nexa Autocolor** toplakssystemer.

De er nemme at påføre, har en fremragende flydeevne for at minimere slibning og giver et flot slutresultat og en enestående holdbarhed.

P565-4471/4475/4477 kan anvendes til at lave flere forskellige spektralgrå primere, der sikrer hurtig og nem dækning, samtidig med at brugen af toplak optimeres.

UNDERLAG OG KLARGØRING

P565-447 primer-fillere bør kun påføres:

Bart stål med etch-primer.

(Bart stål skal være slebet og affedt grundigt). Brug **Nexa Autocolor** 2K etch-primer eller 2K epoxy-primer for at opnå maksimal holdbarhed)

Aluminium **skal** være grundet med etch- eller epoxy-primer.

Omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak i god stand.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at opnå de bedste resultater med disse produkter.

Følgende slibepapir anbefales til afsluttende klargøring af underlaget: -

Ved brug som:

Vådslibning P280-P320 (GRP P400)

Tør maskinslibning: P180-P220

VALG AF FORTYNDER

Fortynderen skal vælges i forhold til påføringstemperatur, hærder, ventilation og arbejdets omfang. Anbefalingerne er kun vejledende: -

P850-16xx fortynder Ideelt temperaturområde:

P850-1692	Under 22° C
P850-1693	18-25° C
P850-1694	25-35° C
P850-1695	Over 35° C

LAKERING AF PLAST

P565-447X kan påføres grundet plast.

Hvis P565-447X påføres fleksibel plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, skal de blandes som følger: -

P565-447X 5 dele

P100-2020 (fleksibelt additiv til plast) 1 del

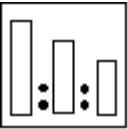
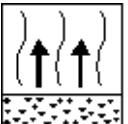
Derefter aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 kan forringe slibe- og tørreegenskaberne.

Læs mere om lakering af plast i databladet om lakering af plast.



High build og primer surfacer – proces

	High build	Primer surfacer
	P565-4471/4475/4477 3 dele P210-4470 1 del P850-1692/3/4/5 0,5 dele	P565-4471/4475/4477 3 dele P210-4470 1 del P850-1692/3/4/5 1 del
	BEMÆRK! TILSÆT IKKE accelerators	
	Viskositet: 25-30 sek. DIN4 ved 20° C Potlife: 20-30 min. ved 20° C Rens pistolen straks efter brug	Viskositet: 18-25 sek. DIN4 ved 20° C Potlife: 30-45 min. ved 20° C Rens pistolen straks efter brug
	<u>Dysetørrelse</u> Massefylde: 1,6-1,8 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistol-fabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi).	<u>Dysetørrelse</u> Massefylde: 1,6-1,8 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistol-fabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi).
	2 lag (maks. 3) for at give en filmtykkelse på 150-200 µm	2-3 lag for at give en filmtykkelse på 75-125 µm
	Mellem lagene: Ca. 5 minutter afhængigt af sprøjteforhold Før ovntørring: Ca. 0-5 minutter afhængigt af den påførte filmtykkelse	



High build og primer surfacer – proces

	High build	Primer surfacer
	Lufttørring ved 20° C: 4-6 timer 150-200 µm Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 40 minutter	Lufttørring ved 20° C: 3-4 timer 75-125 µm Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 30 minutter
	Kort IR-bølge: 8-12 minutter Mellembølge: 12 minutter Filmtykkelsen skal holdes under 150 µm De anførte IR-tørretider kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Lad P565-447x primer-fillere aflufte i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.	
	Slib med følgende kvaliteter: - P400 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss) P400 eller finere: Basefarver.	
	Vådslib med følgende kvaliteter: - P600 eller finere: 1-lags solid farver (Direct Gloss) P800 eller finere: Basefarver.	
TOPLAK	P565-447X primer-fillere kan straks påføres Nexa Autocolor 2K toplakssystemer. Hvis P565-447X primer-fillere står i mere end to dage efter slibning, skal de slibes igen før påføring af bindelag eller toplak.	



Spektralgrå

For hver spektralgrå primervariant gælder følgende blandingsforhold:

Spektralgrå nuance	Produktnummer	Blandings% (efter vægt)
SG1	P565-4471	100
SG3	P565-4471	80
	P565-4475	20
SG5	P565-4475	100
SG6	P565-4475	25
	P565-4477	75
SG7	P565-4477	100

Aktivering efter vægt

TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT: TIL HIGH BUILD-BRUG VED BLANDINGSFORHOLD 3 : 1 : 0,5

Vægten er i gram og akkumulerende. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,25 l	0,33 l	0,50 l	0,66 l	0,75 l	1,00 l
P565-447X	263	348	527	695	790	1053
Hærder P210-4470	323	426	646	852	968	1291
Fortynder P850-16XX	346	456	691	912	1037	1382

TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT: TIL BRUG SOM PRIMER SURFACER VED BLANDINGSFORHOLD 3 : 1 : 1

Vægten er i gram og akkumulerende. Undlad at nulstille vægten mellem tilsætningerne

Ønsket lakmængde (liter)	0,25 l	0,33 l	0,50 l	0,66 l	0,75 l	1,00 l
P565-447X	237	313	474	626	711	948
Hærder P210-4470	290	383	581	767	871	1162
Fortynder P850-16XX	331	438	663	875	994	1326



INFORMATION OM VOC-INDHOLD

EU's grænseværdi for disse produkter (produktkategori: IIB.c) i den brugsklare blanding er maks. 540 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for disse produkter er i den brugsklare blanding maks. 540g/liter. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produkternes faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840g/liter.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på adressen: www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

PPG Scandinavia

Tigervej 37

4600 Køge

Tlf.: +45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88

